Техническое описание

ТРИОКОУТ МАСТИК 4700

Эпоксидная грунтовка

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая антикоррозионные пигменты.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:

Универсальное антикоррозионное решение при производстве технологического и электротехнического оборудования, в общепромышленном и транспортном машиностроении, где требуется стойкость к экстремальным условиям эксплуатации. Грунтовка особенно эффективна в комбинации с финишными покрытиями, обеспечивая долгий срок службы даже в агрессивных средах. Грунтовка применяется для защиты как нового, так и ремонтируемого оборудования из углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия. Не применяется в условиях погружения.
Температура эксплуатации грунтовочного покрытия от минус 60 до плюс 120 °С.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет:

Серый, оттенок - не нормируется.

Сухой остаток (по объему):

58–63 %

Теоретический расход:

0,167 л/м^2, при ТСП 100 мкм.

Толщина покрытия:

Рекомендуемая минимальная толщина одного слоя сухой пленки ТРИОКОУТ МАСТИК 4700: 50 мкм.
Рекомендуемое количество слоев – 1–3.
Толщина нестекающего слоя (ТМП): не менее 250 мкм.

Теоретический расход:

Теоретический расход грунтовки при нанесении методом пневматического распыления для получения покрытия с ТСП=(50-150) мкм составляет (119-360) г/м^2.

Время высыхания покрытия с ТСП = (50–150) мкм:

Температура высыхания	(12±2) °С	(20±2) °С	(60±2) °С
Относительная влажность воздуха	(75±5) %	(65±5) %	–
Высыхание до степени 3, по ГОСТ 19007, не менее	6 ч	4 ч	0,5 ч
Высыхание до устойчивости к механическому воздействию (складированию, сборке)	14 ч	8 ч	Выдержка высушенного до степени 3 покрытия при температуре плюс (20±2) °С
			1 ч
Полное высыхание до устойчивости к механическим и химическим воздействиям, (перед эксплуатацией изделия)	14 сут	7 сут	Выдержка высушенного до степени 3 покрытия при температуре плюс (20±2) °С
			1 ч

При оценке и расчете фактического времени высыхания необходимо учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Техническое описание

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Материал наносится на подготовленную и сухую поверхность с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р3 по ISO 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости); очистка поверхности до степени Sa 2,5 по ГОСТ Р ISO 8501-1.
Рекомендуемый профиль шероховатости Rz (20–50) мкм.
Обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ISO 8502-3.
Наносить грунтовку необходимо сразу после зачистки покрываемой поверхности.

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:

Материал двухкомпонентный, перед нанесением требует перемешивания отдельно основы и отвердителя. Соотношение смешивания основы и отвердителя при получении готовой к нанесению смеси составляет 9,8:1 по объему (14,7:1 по массе).

Жизнеспособность при (20±2) °С**:**

Не менее 4 ч

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление / Пневматическое распыление / Ручное нанесение.
Продолжительность межслойной сушки при температуре (20±2) °С составляет 15 мин.

Разбавитель:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (в случае необходимости), до 25 % по объему при пневматическом распылении.
За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Технологические параметры при нанесении:

Методы нанесения	Рабочая вязкость, с	Кол-во разбавителя, %	Давление, атм	Диаметр сопла
Кисть, валик	Без разбавления	0,5	–	–
Пневматическое распыление	35–70	0–25	2–3	1,8–2,2 мм
Безвоздушное распыление	50–70	0–10	160–200	0,015–0,020 дюйма

Промывка оборудования:

Разбавитель ТРИОСОЛВ 0002 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «О3-Коутингс»).

Параметры окружающей среды:

Температура воздуха не ниже минус 10 °С;
Относительная влажность воздуха не выше 80 %;
(В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

Техническое описание

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Предыдущий слой: Грунтовка наносится непосредственно на подготовленную металлическую поверхность. Возможно применение в качестве промежуточного слоя в системах покрытий по другим грунтовочным покрытиям: эпоксидным, эпоксидным с добавлением цинка, цинксиликатным и пр. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

Последующий слой: Акрил полиуретановые материалы ТРИОТОП ФИНИШ. За более подробной информацией обращайтесь в компанию «О3-Коутингс».

ХРАНЕНИЕ: 24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от 0 до плюс 30 °С, избегать прямого воздействия УФ лучей и других источников тепла.

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА: Комплект «основа – отвердитель» – 20 л.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ: Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.